

切り文字・資材加工 & 看板

製作代行

総合カタログ

SHINSEISHA

切り文字・資材加工 & 看板

製作代行

総合カタログ

 ご注文・お見積り専用FAX



0120-3-86410

ご注文受付時間は、平日15:00まで 土曜日お昼12:00までとなります。
(日・祝日のご注文は、翌営業日の受付となります。)

 商品に関するお問い合わせ



0120-3-16900

お問い合わせ受付時間は、平日17:00まで 土曜日お昼13:00までとなります。
(日・祝日は、お休みとさせていただきます。)

■土曜日、日曜日、祝日の配達をご希望の方は、商品到着希望日をご注文用紙にご記入ください。

※天候、交通事情、在庫状況により、ご希望納期に添えない場合がございます。また、カタログに記載しています納期の目安より遅れる場合がございます。

※配達時間の指定は出来かねますのでご了承ください。

■離島・至急便・沖縄・北海道は、規定運賃とは別に送料がかかる場合がございます。

■不本意ながら、輸送中に商品が破損することがございます。

到着時に商品が破損している場合は、交換させていただきますので、☎ 0120-3-16900 までご連絡ください。

ただし、交換に要する日数が2〜3日かかりますことをご了承ください。(加工品、別注品はそれ以上かかる場合がございます。)

■商品の規格・仕様・価格は、予告なく変更する場合がございます。

■カタログに掲載している商品は印刷のため、実際の色目とは異なります。

■当社カタログ・チラシ・リーフレット・ホームページなどの掲載内容を無断転載・複写・複製することはご遠慮ください。

株式会社 **新星社**
http://www.shinseisha.com

九州配送センター／ ☎800-0064 福岡県北九州市門司区松原1-10-35
関東配送センター／ ☎230-0071 神奈川県横浜市鶴見区駒岡3-18-7
北海道配送センター／ ☎007-0808 北海道札幌市東区東苗穂8条1-1-8
九州資材加工SC／ ☎800-0064 福岡県北九州市門司区松原1-8-24
関東資材加工SC／ ☎230-0071 神奈川県横浜市鶴見区駒岡3-18-7

▶ホームページにアクセス! 最新情報満載です!!

新星社

検索

『看板製作会社』でも 新星社 だからできる！

安心・確実な加工!! 豊富な経験と技術・設備を使い、完璧な商品をお届けします!!

切り文字・資材加工 & 看板

製作代行

✓ お客様から選ばれる理由

1

一級技能士 の確かな「技」

お客様にご納得いただける品質を維持、向上させるため、看板製作職人が「技」を磨き、継承しています。お客様に代わって商品を製作させていただいているのですから、妥協することなく、丁寧な仕事を常に心掛けております。

取得資格一覧

- 広告面粘着シート1級技能士 資格者 ……6名
- 屋外広告士 資格者 ……10名
- 色彩コーディネーター2級 資格者 ……3名



✓ お客様から選ばれる理由

2

早い、安い、 キレイ!

カットも、シート施工も、塗装も、両面テープ貼りなども、すべての工程を、熟練したスタッフが手掛けておりますので、短納期で、安く、キレイな仕上がりが実現できます。また、納品スピードと仕上がり精度の向上や、人間の手ではできないような複雑な加工に対応するために、積極的に設備の充実に努めております。



ルーター加工機



レーザー加工機



パネルソー



インクジェットプリンタ

✓ お客様から選ばれる理由

3

お客様の 「時間」と「材料」 のムダを削除!

「量が多くてとても対応できない…」、「目の前の仕事如山積み…」、「小さな切り文字を作るために、めったに使わない材料は買えない…」、「自分で切り文字の加工はしているけど、ロスが多くて仕方がない…」このような問題を新星社が解決します。



アクリル レーザーカット



カルブ 切り文字



アルミ複合板 サイズカット



アルミ複合板 切り文字

✓ お客様から選ばれる理由

4

お客様の 「困った」「迷った」 を全力で解決!

お客様からの各種お問い合わせ、お見積り依頼などに迅速に対応できるよう、専門の資格を有した経験豊かなスタッフが常時待機しております。また、充実した加工設備と、パートナー企業様との強いネットワーク力により、お客様からの「こんな加工をして欲しい」といったご要望にお応えいたします。



会社概要

□ 会社名 / 株式会社 新星社
□ 所在地 / 福岡県北九州市門司区松原1丁目10番35号
TEL: 093-391-8311 FAX: 093-391-8312
□ URL / <http://www.shinseisha.com>

□ 創業年月日 / 昭和23年3月1日
□ 設立年月日 / 昭和44年10月4日
□ 資本金 / 9,700万円
□ 事業内容 / 看板製作資材の販売・看板製作資材の加工

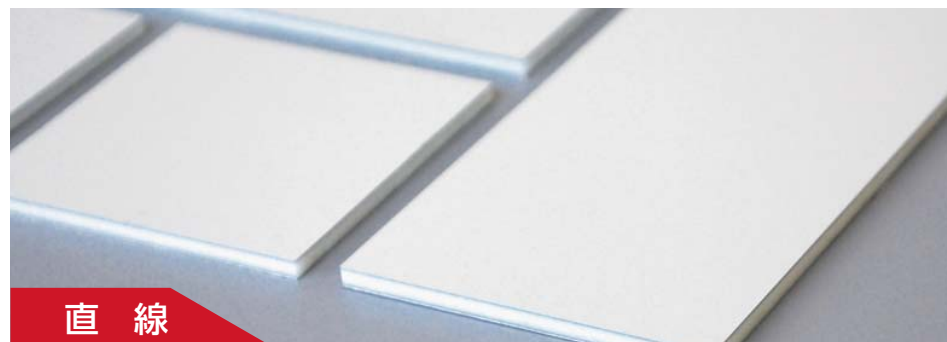
□ 配送センター
・九州配送センター / 福岡県北九州市門司区松原1丁目10番35号
・関東配送センター / 神奈川県横浜市鶴見区駒岡3丁目18番7号
・北海道配送センター / 北海道札幌市東区東苗穂8条1丁目1番8号

□ 資材加工センター
・九州資材加工センター / 福岡県北九州市門司区松原1丁目8番24号
・関東資材加工センター / 神奈川県横浜市鶴見区駒岡3丁目18番7号

切り文字・資材加工&看板
製作代行

サイズカット加工

直線カットだけでなく、「穴あけ加工」、「角R加工」を1枚から承ります。



直線



穴あけ



角 R



円カット



対応素材

- アルミ複合板
- フラットパネルシリーズ
- アクリルボード
- 低発泡塩ビ
- プラダン
- ポリパネル
- ネオボード (カルプ)
- ホワイトボード

etc.

※ホワイトボードは「直線カット」のみとなります。

仕上げ加工



シート・メディア貼り



両面テープ貼り



無料 進呈!! カット・加工 実物サンプル帳



『こんなサンプル帳が欲しかった!』と大好評!
営業用ツールとしてもお使いください!!

サンプルのご請求は、「弊社ホームページ」
または「FAXフリーコール」にてお申し付けください。

貴社の「加工工場」としてご活用ください!
1枚・1文字から承ります!!

✉ データ入稿用メールアドレス **cut@shinseisha.com**



ネオボード (カルプ文字)



仕上げ加工 (オプション)



シート貼り

指定がない場合はスリーエムジャパン製スコッチカル™フィルムJシリーズを使用いたします。

両面テープ

取付の際は、ボンドやコーキング等を必ず併用してください。



厚み塗装

塗料は密着性、柔軟性に優れているテント用の塗料を使用しています。



アクリルボード

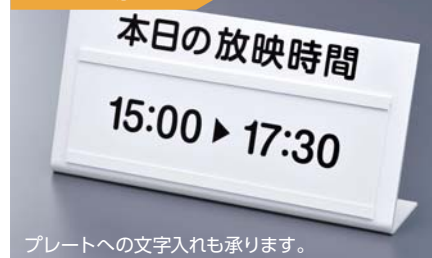


ピン立て加工



ピン立て (タップ) 加工例
※タップ加工には、5mm以上の板厚が必要です。

曲げ加工



プレートへの文字入れも承ります。

シート貼り



透明アクリルレーザーカット + シート貼り (裏面) + 両面テープ貼り

テーパー加工



面取りをすることで高級感ができます。

アルミ複合板



切り文字 + シート貼り + 両面テープ貼り



切り文字 (クリアミラー・屋内用) + 両面テープ貼り

金属切り文字 (ステンレス・亜鉛)



ヘアライン、鏡面、塗装、シート貼り
様々な表現が可能です。



貴社の「加工工場」としてご活用ください！
1枚・1文字から承ります！！

✉ データ入稿用メールアドレス cut@shinseisha.com

フラットパネルシリーズ(発泡パネル)



当社人気商品のフラットパネルシリーズをご指定のサイズ、デザインにカットします。アイキャッチ効果抜群の等身大パネルなど、1枚・1台から製作いたします。

マグネットシート



亜鉛鉄板・ステンレス



アルミ複合板



当社のサインアルミボードを、直線カットはもちろん、切文字やご指定のサイズ、デザインにカットします。表面シート施工、両面テープ貼りも承ります。

樹脂板(アクリル・ポリパネル・プラダン・塩ビ板・ゴム)



切り抜き加工

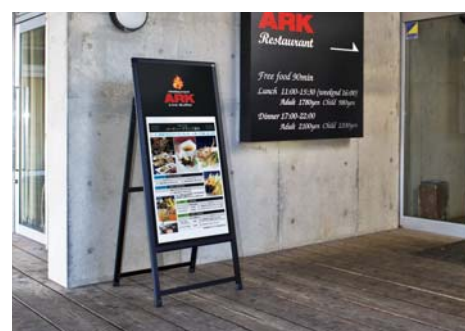
貴社の「加工工場」としてご活用ください！
1枚・1文字から承ります!!

✉ データ入稿用メールアドレス cut@shinseisha.com

切り文字・資材加工&看板
製作代行

1枚・1個から様々な材料
を加工いたします。インク
ジェット出力貼り込み、両面
テープ貼りも承ります。

スタンドサイン・バナースタンド



大判ポスター・電照サイン



等身大パネル・店内POPボード・タペストリー



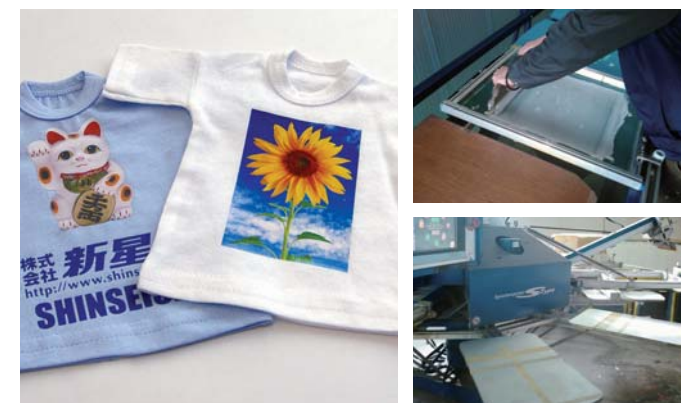
屋外看板・幕・のぼり



フロアサイン



オリジナルTシャツプリント



貴社の「加工工場」としてご活用ください!
1枚・1文字から承ります!!

✉ データ入稿用メールアドレス cut@shinseisha.com

出力・各種印刷加工

インクジェット出力・シルク印刷・UVダイレクト印刷など、用途に合わせて材質・加工方法をお選び頂けます。

1 カット加工データ 制作時の注意点

切り文字・素材加工と看板

製作代行



データ入稿用メールアドレス

cut@shinseisha.com

ご入稿の際に必要なデータについて

＊IllustratorまたはIllustrator epsにて保存してください。

＊仕上がり見本を添付してください。

仕上がり見本はPDF形式に書き出したものを出力データと一緒にご入稿していただきます

ようお願いいたします。



Illustrator のaiまたはepsにて保存してください



仕上がり見本をつけてください

サイズについて

＊データは原寸サイズにて作成し、仕上がりのサイズを明記してください。

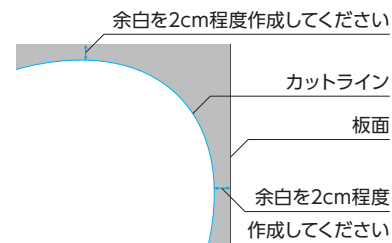
縮小される際は縮尺を明記していただきますようお願いいたします。

＊加工有効サイズにご注意ください。

板面の端まで文字やイラストを配置すると、加工の際に途切れてしまう可能性があります。

板面のサイズより内側へ、四方「2cm程度」の余白を作っていただきますようお願いいたします。

ます。



板面のサイズに余裕をもって収まるサイズで作成してください

アウトライン化について

＊文字(フォント)は全てアウトライン化してください。

文字データは全てアウトライン化してください。必要なカットラインを作成し、

「塗り」のみの設定にさせていただきますようお願いいたします。

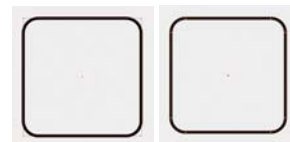
＊線幅をつけて太くしている文字やイラストは線を全てアウトライン化してください。

太い線の設定で文字やイラストを作られた場合は、パスをアウトラインにして必要なカットラインを作成していただきますようお願いいたします。

＊効果で作成された角アールなどは全て適用してください。

「オブジェクト」→「アピアランスの分割」より適用させていただきますようお願いいたします。

ます。



分割・拡張...
アピアランスを分割
透明部分を分割・統合...
ラスターライズ...

カットラインはアウトライン画面でご確認ください

不要なレイヤーやオブジェクトについて

＊複数に分かれているレイヤーは結合してください。

レイヤーが複数に分かれている場合は結合し、不要なレイヤーやオブジェクトはデータ内に残らないようにしていただきますようお願いいたします。

非表示になっている、またはロックされているレイヤーなどにご注意ください。

＊不要なパスや孤立点は削除してください。

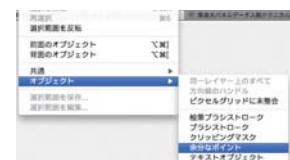
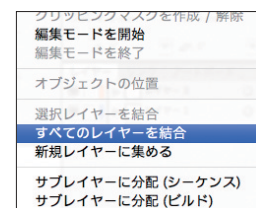
不要なパスや孤立点は加工機にてデータを読み込む際にエラーの原因となりますので削除していただきますようお願いいたします。

＊透明なパスや複数重なっているパスにご注意ください。

透明なパスや同じ位置に複数重なっているパスなどはアウトライン表示に切り替えてご確認をしていただきますようお願いいたします。

＊クリッピングマスクや白の四角等で隠したパスにご注意ください。

加工機はイラストレータで作成されたパスのラインに沿ってカットしていきます。「マスク」された画像や不要部分を白の四角などで隠したパスにも反応しますので、必要なカットラインのみのデータ作成をしていただきますようお願いいたします。



クリッピングマスクにご注意ください

カットラインについて

＊パスを連結させてください。

パスは必ず、始点と終点が連結して閉じられているパスにしてください。加工機が反応しなかったり、エラーの原因となる場合があります。

＊パスを合体させてください。

パスが交差して重なっている部分は全て合体していただきますようお願いいたします。

＊幅が細い、または先端の尖った文字や図形にご注意ください。

3mm以下の幅の図形や、先端が尖った図形等は仕上がりが変わる場合がありますのでご注意ください。加工する材質によって仕様が異なりますので、事前にお問い合わせください。

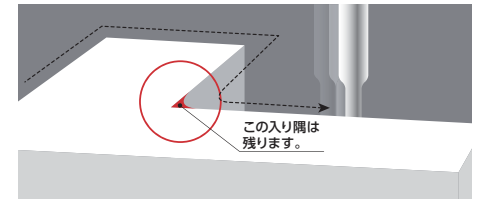


線幅はアウトライン化して合体させてください

※小さい文字や細いライン等は加工できない場合がございます。事前にお問い合わせください。



パスはすべて始点と終点を連結させてください

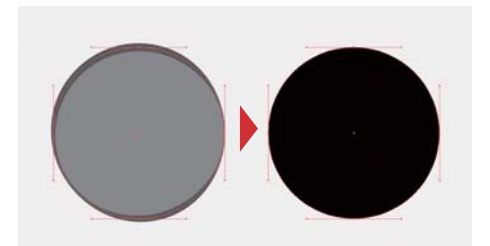


入り隅は残りますのでご了承ください

線の設定について

＊カットラインにブラシや不均等な線幅を設定しないでください。

カットラインは塗りのみに設定していただきますようお願いいたします。また、線幅が必要な場合は線の位置を中央に揃えていただきますようお願いいたします。



カットラインは塗りのみにしてください

データ容量について

＊データ容量をご確認ください。

データ容量が3MB以上となる場合はファイル転送サービスをご利用していただきますようお願いいたします。

	会員登録	容量制限	保存期間	送信方法
データ便	必要	500MB	3日	差出人の連絡先と、送信先の連絡先を入力しデータをサイトにアップするとメールが自動送信されます。
Firestorage	不要	2GB	7日	データをサイトにアップし、発行されたURLをメールに貼り付けてメールを送信します。
Gigafile便	不要	200GB	60日	伝言文とデータをサイトにアップし、送信先のアドレスを入力するとメールが自動送信されます。
ファイルポスト	不要	3GB	7日	データをサイトにアップ後、「確認」よりメールの自動送信が手動送信を選択します。
おくりん坊	不要	500MB	7日	データをサイトにアップ後、確認画面に表示されたURLをメールに張り付けて送信します。

※各サイトのサービス内容は変更される場合があります。

ファイル名について

＊保存ファイル名にご注意ください。

機種依存文字や「¥」「|」「*」「/」「?」などはフォルダ名、ファイル名には使用しないようお願いいたします。

拡張子は必ずつけていただきますようお願いいたします。

2 インクジェット出力データ 制作時の注意点

切り文字・素材加工も可能

製作代行



データ入稿用メールアドレス

cut@shinseisha.com

ご入稿の際に必要なデータについて

- *IllustratorまたはIllustrator epsにて保存してください。
- *写真データを配置している場合は一緒にお送りください。

写真データは全てIllustratorデータと同じフォルダに保存していただきますようお願いいたします。

- *仕上がり見本を添付してください。

仕上がり見本はPDF形式に書き出したものを出力データと一緒にご入稿していただきますようお願いいたします。

- *Illustrator以外で作成されたデータでのご入稿について。

エクセル・ワード・パワーポイントなどで作成されたデータに関しましては、お電話にて一度ご相談ください。



データは全て一つのフォルダに保存します。

仕上がりサイズについて

- *データは原寸サイズにて作成してください。

基本的には原寸サイズでデータを作成してください。大きすぎる場合には比率を合わせ縮小していただいても構いません。

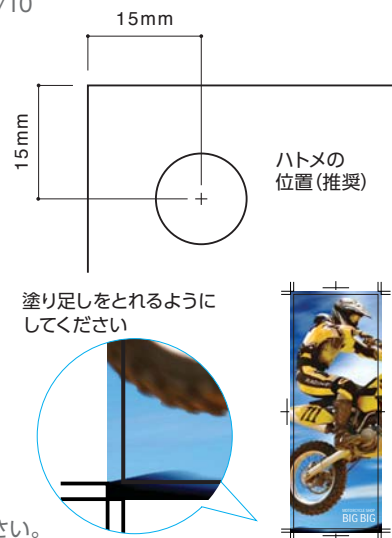
その際は出力される看板サイズに適した縮尺を明記して頂く必要があります。

仕上がりサイズと縮尺の記入をお願いします。【例】幅(W)450mm×高さ(H)1,200mm 縮尺1/10

ハトメについて

- *ハトメタイプのバナーはハトメ位置にご注意ください。

ハトメタイプのバナーはφ12のハトメを使用します。また、ハトメ位置は右図となります。データ作成の際はご注意ください。



塗り足しについて

- *仕上がりサイズにトンボ、または仕上がり線(線:0.1mm、塗り:なし)を作成してください。

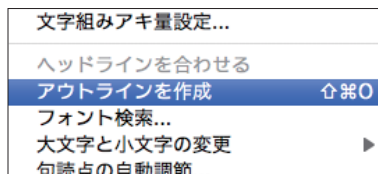
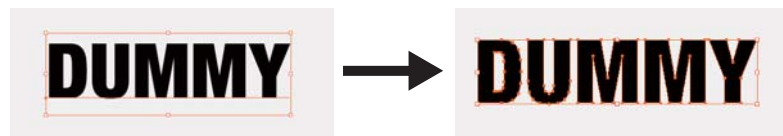
ハトメタイプのバナーについて写真やベタ(塗り)がある場合は、仕上がりサイズより上下左右3mm以上外側に塗り足しを作成していただきますようお願いいたします。また、スライドタイプのバナーは上下に20mm程、パナースタンドロールに関しては、上に20mm、下に50mm程塗り足しを作成していただきますようお願いいたします。また、仕上がりサイズや加工により必要な塗り足し幅が異なりますので、事前にお問い合わせください。

塗り足しをとれるようにしてください

フォントについて

- *フォントは全てアウトライン化してください。

「書式」→「アウトラインを作成」よりアウトライン化していただきますようお願いいたします。



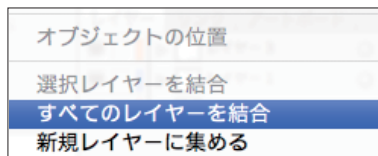
フォントをアウトライン化してください

不要なレイヤーやオブジェクトについて

- *複数に分かれているレイヤーは結合してください。

レイヤーが複数に分かれている場合は結合し、不要なレイヤーやオブジェクト、孤立点などはデータ内に残らないようにしていただきますようお願いいたします。

非表示になっている、またはロックされているレイヤーやオブジェクトなどにご注意ください。



レイヤーを結合してください

ファイル名について

- *保存ファイル名にご注意ください。

機種依存文字や「¥」「|」「*」「/」「?」などはフォルダ名、ファイル名には使用しないようお願いいたします。

拡張子は必ずつけていただきますようお願いいたします。

写真データについて

- *写真データは配置してください。または埋め込みの設定にしてください。

画像を配置した場合は写真データも一緒にご入稿ください。

配置する写真データはPhotoshop eps形式にて保存していただきますようお願いいたします。

- *写真データを適切な解像度に設定してください。

画像の解像度は出力原寸サイズに対し大きいものなら72dpi~150dpi、小さいものなら150dpi~300dpiを推奨しています。近くで見るものほど解像度は高くないと画像が粗く見えてしまいます。悩んだ場合は、原寸サイズで部分的にプリントアウトしてみてください。

それが製作時の見え方になります。



リンク写真にご注意ください

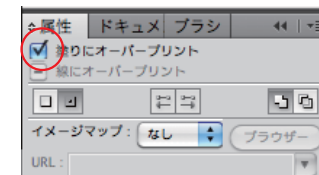
カラーモードについて

- *カラーモードは「CMYK」に設定し、特色は使用しないでください。

RGB・特色は印刷エラーの原因となりますのでご注意ください。

- *オーバープリントを設定しないでください。

オーバープリントの設定をすると下地の色と上に乗った文字や図形の色が重ね合わされてプリントされます。その際、白の部分が抜け落ちてしまう場合や色が掛け合わされてしまう場合がございますので、オーバープリント設定されているオブジェクトが残らないようご注意ください。



オーバープリントのチェックをはずします

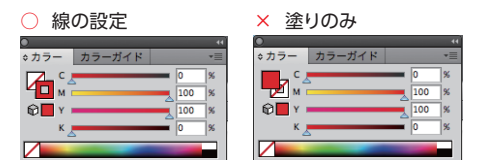


特色は全てプロセスカラーに変換してください。

線幅について

- *線:0ptの設定や塗りのみの設定の線は使用しないでください。

出力されない場合がありますのでご注意ください。



極細線にご注意ください

透明効果について

- *ドロップシャドウやぼかしなどの透明効果が低解像度になっていないかご注意ください。

画像が荒い場合は「ドキュメントのラスターライズ効果設定」にて解像度を「高解像度(300dpi)」に設定していただきますようお願いいたします。

- *データを1/2、1/10等の縮小サイズで作成された場合、ドロップシャドウやぼかし等の透明効果のイメージが実際の出力物と異なる場合がございます。



透明効果の解像度を原寸サイズでご確認ください

データ容量について

- *データ容量をご確認ください。

データ容量が3MB以上となる場合はファイル転送サービスをご利用していただきますようお願いいたします。

	会員登録	容量制限	保存期間	送信方法
データ便	必要	500MB	3日	差出人の連絡先と、送信先の連絡先を入力しデータをサイトにアップするとメールが自動送信されます。
Firestorage	不要	2GB	7日	データをサイトにアップし、発行されたURLをメールに貼り付けてメールを送信します。
Gigafile便	不要	200GB	60日	伝言文とデータをサイトにアップし、送信先のアドレスを入力するとメールが自動送信されます。
ファイルポスト	不要	3GB	7日	データをサイトにアップ後、「確認」よりメールの自動送信か手動送信を選択します。
おくりん坊	不要	500MB	7日	データをサイトにアップ後、確認画面に表示されたURLをメールに張り付けて送信します。

- *各サイトのサービス内容は変更される場合があります。